



GEMINI
Filling | Dispensing | Cleaning

GemiFill GR

Gravimetrische Abfüllanlage



TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

- Direktes Abfüllen aus einem Ansatzbehälter, Lagerbehälter, Dissolver usw.
- Höhenverstellbares Abfüllventil für verschiedene Gebindegrößen.
- Abfüllen mittels Pumpe (luftbetrieben/elektrisch) oder auf Schwerkraft.
- Leicht zu reinigen über automatischen Reinigungszyklus und demontierbares Abfüllventil.
- Einfach zu bedienendes Abfüllprogramm (selbstlernend).
- Einfach erweiterbar mit Rollenbahn, Deckelschließer, Schraubverschlussgerät, Unterspiegel-Abfülllanze usw.
- Ausbaubar zu einer vollautomatischen Abfüllmaschine mit Zufuhrbahn, Gebindetransport, Deckelauflegen & Deckelschließen.



**PART OF
GEURTSEN
GROUP**

Gemini Techniek B.V.

Metaalstraat 22
7483 PD Haaksbergen
Niederlande

+31 (0)53 428 3000
info@gemini-techniek.com
www.gemini-techniek.com

STANDARD AUSTATTUNG

- Nicht-explosionsgeschützte Ausführung.
- Abfüllprogramm mit selbstlernenden Parametern (z.B. Grob- & Feinstrom usw.).
- Pneumatisch arbeitendes 2-Stufen (Grob- & Feinstrom) Abfüllventil.
- Abfüllventil ist höhenverstellbar mittels Spindel.
- Abfüllen mittels luftbetrieben Membranpumpe oder auf Schwerkraft.
- Mit 60 kg Waage.



OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Explosionsgeschützt ausgeführt konform ATEX.
- Rezeptur basiertes Abfüllen von mehreren Komponenten. (Für weitere Informationen siehe GemiFill GR-M Broschüre)
- Abfüllen mittels (frequenzgesteuerte) elektrische Pumpe.
- Mehrere Abfüllventile.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

Abmessungen :

Abhängig von der Anlageausführung.

Werkstoffe :

Medium berührende Teile aus Edelstahl und PTFE.

Luftdruck :

6 - 8 bar.

Abfüllmethode :

Gravimetrisch.

Abfüllgenauigkeit :

Abhängig der Waage.

Kapazität :

Abhängig von Viskosität und Pumpe.