

GemiFill DF

Abfüllanlage zur Befüllung von Fässern & IBC Containern

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

- Abfüllen in 25 ltr. Kanister, 200 ltr. Fässer und/oder 1.000 ltr. IBC Container.
- Abfüllen mittels luftbetriebener Membranpumpe oder mit frequenzgeregelter elektrischer Pumpe.
- Direktes Abfüllen auf einer Bodenwaage oder über Waage integriert in einer Rollenbahn (angetrieben oder nicht-angetrieben).
- Einfach zu bedienendes Abfüllprogramm (selbstlernend).



- Schwenkbares Abfüllventil/Abfüll-Lanze für das Positionieren über dem Spundloch der Fässer. Dieses ermöglicht direktes Abfüllen auf einer Palette und vermeidet das Heben schwerer Lasten.
- Geeignet für schäumende (Unterspiegel-Abfüllung) und nicht schäumende (Überspiegel-Abfüllung) Produkte.
- Nicht-explosionsgeschützt (auf Wunsch explosionsgeschützt ATEX konform).

